



SPALINOWY ZESPÓŁ PRĄDOTWÓRCZY TYPU: APD 1100 M

- SILNIK WYSOKOPRĘŻNY **mitsubishi**
- PRĄDNICA **MECC ALTE**



- Wysoka jakość i niezawodność.
- Zwarta konstrukcja.
- Prosta eksploatacja i obsługa.
- Zawansowane testy poprodukcyjne. Każdy agregat poddany jest serii testów obejmujących próby pod pełnym obciążeniem oraz sprawdzenie wszystkich funkcji sterowania i zabezpieczających.
- Bogactwo wyposażenia dodatkowego w tym: obudowy, obudowy wyciszone i zespoły przewoźne.

Agregat prądotwórczy spełnia wymagania ISO8528, został wyprodukowany zgodnie ze standardami ISO 9001, posiada znak CE a obudowa dźwiękochłonna została wyprodukowana zgodnie z europejską dyrektywą 200/14/EC. Układy elektryczne wyprodukowano zgodnie z EN 60950, EN 61000-6-2, EN 61000-6-2, EN 61000-6-4,

Typ agregatu	Napięcie	Częstotliwość	Współczynnik mocy $\cos \phi$	Moc w trybie rezerwowym	Moc w trybie ciągłym	Prąd znam.
APD 1100M	400/230 V	50 Hz	0,8	1100 kVA / 880 kW	1030 kVA / 824 kW	1488 A

Tryb rezerwowym : praca ciągła przy zmiennym obciążeniu na czas awarii sieci zasadniczej. Nie dopuszcza się przeciążeń. Zgodnie z normą ISO8528.

Tryb ciągły : praca ciągła przy zmiennym obciążeniu przez czas nieograniczony z możliwością przeciążenia o 10% przez 1 godzinę na każde 12 godzin pracy. Zgodnie z ISO8528, ISO3046.

SPECYFIKACJA STANDARDOWA

SILNIK

- Wysokoprężny, przemysłowy silnik (heavy-duty).
- Czterosuwowy, chłodzony wodą, turbodoładowany
- Elektroniczny regulator obrotów.
- Bezpośredni system wtrysku paliwa.
- Wymienne filtry paliwa, oleju i powietrza.
- Akumulatory rozruchowe kwasowe mocowane na agregacie i okablowanie.
- Chłodnica z wentylatorem.
- Elastyczne przyłącze paliwowe oraz ręczna pompa do opróżniania miski olejowej.
- Tłumik wydechu standardu przemysłowego z przyłączem elastycznym.
- Ogrzewacz płaszcza wodnego (w agregatach z automatyką rozruchu).

PRĄDNICA

- Bezszcotkowa, jednołożyskowa, czterobiegunowa, sprzęgnięta z silnikiem dyskiem elastycznym
- Klasa izolacji H.
- Standardowy stopień ochrony: IP21.
- Samowzbudna, samoregulująca.
- Uzwojenia przystosowane do pracy w tropikach (pokryte lakierem epoksydowym).
- Półprzewodnikowy, automatyczny regulator napięcia.

RAMA

- Kompletny zespół prądotwórczy jest zmontowany jako jedna całość i osadzony na stalowej poprzez poduszki antywibracyjne.
- Z ramą agregatu zintegrowany jest zbiornik paliwa.
- Zespół prądotwórczy może być podnoszony lub delikatnie przesuwany za ramę
- Obrotowy wskaźnik poziomu paliwa oraz spust paliwa na zbiorniku.
- Oka do unoszenia za pomocą dźwigu.

OBUDOWA

- Konstrukcja modułowa.
- Elementy łączone bez spawania.
- Drzwi dostępne z każdej strony.
- Wszystkie elementy stalowe lakierowane proszkowo.
- Tłumik wydechowy stalowy zabezpieczony przed wpływem warunków atmosferycznych.
- Rura wydechowa izolowana termicznie.
- Przycisk wyłącznika awaryjnego zainstalowany na zewnątrz obudowy.
- Łatwa obsługa i transport.

SYSTEM STEROWANIA I KONTROLI

Szafa sterowania i nadzoru pracy agregatu zainstalowana na ramie agregatu.

Wyposażenie szafy obejmuje:

1. Panel sterowania, nadzoru pracy agregatu, kontroli obecności sieci i automatycznego rozruchu wyposażony w:

- Elektroniczny moduł kontroli i sterowania DSE7320
- 5A prostownik ładowania akumulatorów.
- Przycisk wyłącznika awaryjnego (p/poż)

a) WŁAŚCIWOSCI MODUŁU STEROWANIA DSE7320

- Moduł jest używany do monitorowania sieci przemysłowej i automatycznego uruchomienia i zatrzymania agregatu
- Moduł oparty jest o technologie mikroprocesorową.
- Automatyczna kontrola i sterowanie aparatami sieci i agregatu w panelu przełączania źródła SZR.
- Kontrola parametrów mech. silnika i elektrycznych generatora
- Sygnalizacja alarmów przy użyciu diod LED i na wyświetlaczu LCD
- Rejestracja zdarzeń (do 50 zdarzeń np. wyłączeń, alarmów itp)
- Zdalna komunikacja poprzez: RS232, RS485, Ethernet, SMS.
- Prosta obsługa za pomocą przycisków sterujących i wyświetlacza LCD z czytelnym menu

b) ODCZYTY POMIARÓW (na wyświetlaczu LCD):

- Napięcie prądnicy [V] F-F, F-N
- Prąd pobierany z prądnicy [A] (L1,L2,L3)
- Częstotliwość prądnicy [Hz]
- Parametry prądnicy kVA, kW, cos \square
- Godziny pracy [h]
- Obroty silnika
- Ciśnienie oleju silnikowego [Bar]
- Temperatura silnika [°C]
- Napięcie sieci [V] F-F, F-N
- Napięcie akumulatorów.

OSTRZEŻENIA (Nie skutkują wyłączeniem silnika)

- Uszkodzona ładowarka akumulatorów
- Niskie napięcie akumulatorów
- Błąd zatrzymania silnika
- Chwilowe przeciążenie
- Niski poziom paliwa (opcja)

ALARMY OSTRZEGAWCZE (Skutkują wyłączeniem silnika gdy ALARM OSTRZEGAWCZY wyświetla się przez dłuższy czas (czas zaprogramowany w kontrolerze).)

- Niskie ciśnienie oleju
- Wysoka temperatura silnika
- Niska temperatura silnika
- Zbyt wysokie/niskie obroty silnika/częstotliwość
- Zbyt wysokie/niskie napięcie prądnicy
- Błąd jednostki ECU (komputera) silnika

ALARMY KRYTYCZNE (Skutkują natychmiastowym wyłączeniem silnika. W niektórych sytuacjach wcześniej wyświetla się ALARM OSTRZEGAWCZY)

- Błąd uruchomienia silnika
- Naciśnięcie przycisku wyłączenia awaryjnego
- Niskie ciśnienie oleju
- Wysoka temperatura silnika
- Niski poziom chłodziwa
- Zbyt wysokie/niskie obroty silnika/częstotliwość
- Zbyt wysokie/niskie napięcie prądnicy
- Czujnik ciśnienia oleju uszkodzony
- Długotrwałe przeciążenie agregatu
- Niewłaściwy kierunek wirowania faz

2. Wyłącznik główny generatora z przyłączami kablowymi

PARAMETRY TECHNICZNE SILNIKA SPALINOWEGO

Producent	Mitsubishi		
Model	S12H-PTA		
Liczba i układ cylindrów	12 w układzie V		
Doładowanie i chłodzenie powietrza dolotowego	Turbosprężarka + chłodnica powietrza		
Moc maksymalna w trybie rezerwowym	kW / KM	1020 / 1367	
Pojemność całkowita	L	37,110	
Średnica i skok tłoka	mm	150 x 175	
Stopień sprężania	14:1		
Obroty znamionowe	obr/min	1500	
Regulator obrotów	Elektroniczny		
Pojemność układu smarowania (olej)	L	200	
Pojemność układu chłodzenia (płyn chłodzący)	L	244	
Przepływ powietrza do spalania	m³/min	83	
Przepływ powietrza do chłodzenia	m³/min	1800	
Napięcie układu rozruchowego	V DC	24	
Zużycie paliwa	Obciążenie	100%	75%
	L/h	226,0	-

PARAMETRY TECHNICZNE PRĄDNICY

Producent	MECC ALTE		
Model	ECO 43-1LN/4		
Częstotliwość	Hz	50	
Moc	kVA	1100	
Konstrukcja	4 polowa bezszczotkowa		
Współczynnik mocy cos	0.8		
Ilość faz	3		
Napięcie	V	400/230	
Stopień ochrony	IP21		
Klasa izolacji	H		
Stojan – poskok	2 / 3		
Wirnik – konstrukcja	Jednołożyskowa z dyskiem sprzęgającym		
Regulator napięcia	Elektroniczny		

WYMIARY I CIĘŻAR

Wersja otwarta	Ciężar agregatu suchego	Długość	Szerokość	Wysokość	Pojemność zbiornika paliwa
	kg	mm	mm	mm	L
	8940	4400	2100	2200	1000
Wersja w obudowie dźwiękochłonnej typu AK 96	Ciężar agregatu suchego	Długość	Szerokość	Wysokość	Pojemność zbiornika paliwa
	kg	mm	mm	mm	L
	12590	7500	2300	2517	1500

Obudowa dźwiękochłonna typu AK 96



1. Stalowa konstrukcja
2. Przycisk wyłączenia awaryjnego
3. Panel kontroli i sterowania
4. Antykorozyjne zawiasy i zamki
5. Spustu zanieczyszczeń ze zbiornika
6. Układ spalinowy wewnątrz obudowy
7. Zamykane duże drzwi z każdej strony
8. Materiał dźwiękochłonny
9. Rama agregatu
10. Punkty mocowanie zawiesi linowych

PRODUCENT ZASTRZEGA SOBIE PRAWO WPROWADZANIA ZMIAN SPECYFIKACJI TECHNICZNEJ, KOLORU, WYPOSAŻENIA STANDARDOWEGO I OPCJONALNEGO BEZ WCZEŚNIEJSZEGO POWIADOMIENIA.

WYPOSAŻENIE OPCJONALNE

SILNIK

- podgrzewacz oleju
- chłodzenie wyniesioną chłodnicą

PRĄDNICZA

- układ antykondensacyjny
 - wzbudnica PMG z regulatorem napięcia
 - 3-biegunowy wyłącznik główny
- Firma Akxa zastrzega sobie prawo do wprowadzenia zmian bez wcześniejszego powiadomienia

PANEL KONTROLI

- panel zdalnej sygnalizacji pracy agregatu
- bezpotencjałowe styki alarmowe
- kontrola doziemienia

INNE

- magazynowy zbiornik paliwa
- ręczna pompa spustu oleju
- alarm niskiego poziomu paliwa
- podwozia jezdne
- kontener