

# Sentinel Power Green



SOHO



DATACENTRE



E-MEDICAL



INDUSTRY



TRANSPORT



EMERGENCY



ONLINE



Tower



**1:1** 6 kVA

**1:1** **3:1** 8-20 kVA



USB plug



Energy share



Service 1st start

## HIGHLIGHTS

- **Compacto**
- **Factor de potencia 0.9**
- **Altísima eficiencia 97%**
- **Paralelable 2+1**
- **Fácil de instalar**
- **Elevada calidad de la tensión de salida**

Sentinel Power Green es la solución ideal para la protección de sistemas informáticos, dispositivos de telecomunicación y sistemas críticos y vitales como dispositivos de seguridad (electromédicos) con garantía de máxima fiabilidad.

Sentinel Power Green está diseñado y realizado con tecnologías y componentes avanzados, para garantizar la máxima protección de los equipos alimentados, la ausencia de impactos en la línea de alimentación y un elevado ahorro energético.

La serie está disponible en los modelos de 6 kVA mono/monofásico y 8-20 kVA mono/monofásico y tri/monofásico con tecnología On Line de doble conversión (VFI): la carga es alimentada por el inversor, que suministra una tensión sinusoidal perfectamente filtrada y estabilizada en cuanto a forma y frecuencia.

Además, los filtros de entrada y salida aumentan considerablemente la inmunidad de la carga a las interferencias de red y a los rayos.

Por su tecnología y sus prestaciones, Sentinel Power Green es indudablemente uno de los mejores UPS del mercado: función Eco Mode y Smart Active Mode seleccionables; diagnóstico en display LCD personalizado, interfaz RS232 y USB con software PowerShield<sup>3</sup>, entrada ESD, ranura para la conexión con tarjetas opcionales.

### Elevada fiabilidad del UPS

- Control total con microprocesador.
- Bypass estático y manual sin interrupción.
- Características garantizadas a 40°C (los componentes están dimensionados para funcionar a temperaturas elevadas, de modo que a temperaturas normales sufren un estrés inferior).



## Paralelable

Configuración paralela de 3 unidades para (2+1) o de potencia. Los UPS siguen funcionando en paralelo incluso en caso de interrupción del cable de conexión (Closed Loop).

## Selección del funcionamiento

El modo de funcionamiento se programa por software o se selecciona manualmente en el sinóptico.

- **On line.**
- **Eco Mode:** para aumentar el rendimiento (hasta el 98%), permite seleccionar la tecnología Line Interactive (VI) para alimentar por red cargas poco sensibles.
- **Smart Active:** el UPS decide autónomamente el modo de funcionamiento (VI o VFI) según la calidad de la red.
- **Emergencia:** el UPS se puede programar para que funcione sólo en caso de ausencia de red (modo sólo emergencia).
- Funcionamiento como **convertidor de frecuencia** (50 o 60 Hz).

## Elevada calidad de tensión de salida

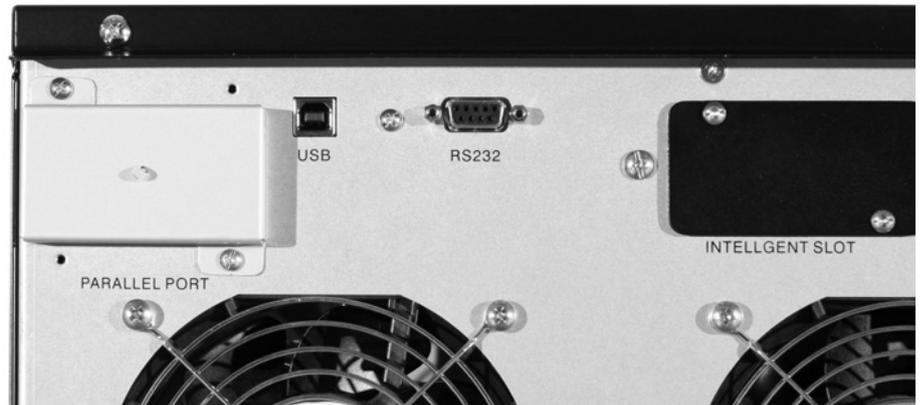
- Incluso con cargas distorsionantes (cargas informáticas con factor de cresta de hasta 3:1).
- Elevada corriente de cortocircuito en bypass.
- Capacidad de sobrecarga elevada: 150% por inversor (incluso en ausencia de red).
- Tensión filtrada, estabilizada y fiable: (tecnología On Line de doble conversión VFI según norma EN62040-3) con filtros para la supresión de interferencias atmosféricas.
- Corrección factor de potencia de la carga: factor de potencia de entrada del UPS cercano a 1 y absorción de corriente sinusoidal.

## Instalación simplificada

- Posibilidad de conectar el UPS a red monofásica o trifásica.
- Bornera de salida + 2 tomas IEC para la alimentación de equipos locales (informática, módem, etc.).
- Fácil ubicación (ruedas integradas).

## Elevada fiabilidad de las baterías

- Prueba automática y manual de las baterías.
- La gestión de las baterías es de fundamental importancia para asegurar el funcionamiento del sistema de alimentación ininterrumpida en condiciones de emergencia. Battery Care System consiste en una serie de funciones y prestaciones que permiten gestionar las baterías de acumuladores para obtener las



mejores prestaciones y prolongar su vida útil.

- Autonomía ampliable ilimitadamente mediante Armarios de Baterías modulares.
- Las baterías no intervienen por falta de red <40 ms (hold up time elevado) y por amplias variaciones de la tensión de entrada (de 84 V a 276 V).

## Bajo impacto en la red

Absorción sinusoidal de la corriente de entrada en serie monofásica/trifásica.

## Otras características

- Diagnóstico avanzado: estados, medidas y alarmas en display LCD personalizado.
- Ruido muy reducido (<40 dBA): para la instalación en cualquier ambiente gracias a la ventilación con control digital PWM dependiente de la carga aplicada y el uso de inversores de alta frecuencia de conmutación (>20 kHz, valor superior al umbral audible).
- Reinicio (automático al regresar la red, programable por software o sinóptico).

- Emergencia: el UPS se puede programar para que funcione sólo en caso de ausencia de red (luces de emergencia).
- Back-feed Protection Standard: para evitar retornos de energía a la red
- Actualización digital del UPS (flash upgradeable).

## Comunicación avanzada

- Compatible con la teleasistencia Riello TeleNetGuard.
- Comunicación avanzada, multiplataforma, para todos los sistemas operativos y entornos de red: software de supervisión y shutdown PowerShield<sup>3</sup> para Sistemas operativos Windows 10, 8, 7, Hyper-V, 2016, 2012, y versiones anteriores, Mac OS X, Linux, VMWare ESXi, Citrix XenServer y otros sistemas operativos Unix
- Puerto serie RS232 y USB.
- Función Plug and Play.
- Ranura para la instalación de tarjetas de comunicación.



## OPCIONES

### SOFTWARE

PowerShield<sup>3</sup>  
PowerNetGuard

### ACCESORIOS

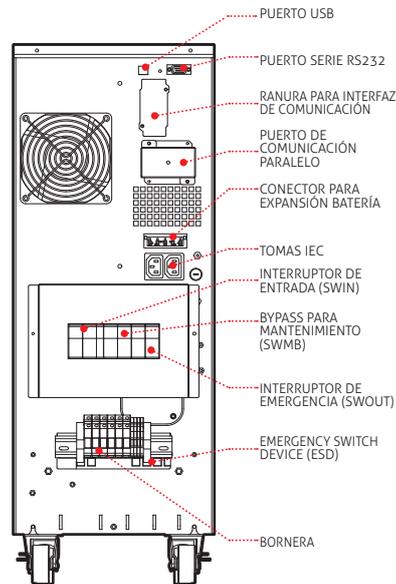
NETMAN 204  
MULTICOM 302  
MULTICOM 352  
MULTICOM 372  
MULTICOM 384  
MULTI I/O  
MULTIPANEL  
Manual Bypass MBB 100 A

### OPCIONES

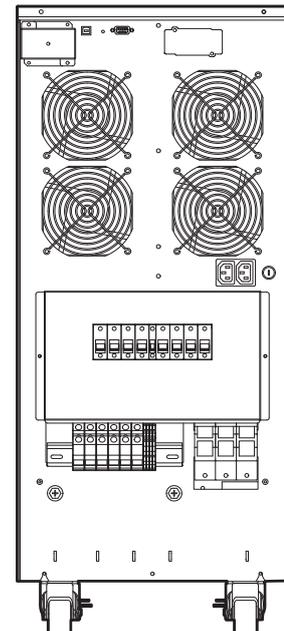
Módulo transformador de aislamiento  
(hlp) mm/kg: 500 x 400 x 265 / 80  
(sólo para modelos 5000-6000 VA)

## DETALLES

### SPM 6 - SPH 8 - SPH 10 SPH 10 ER\*



### SPH 15 - SPH 20 - SPH 20 ER\*



\*ER = EXTENDED RECHARGE

## ARMARIO DE BATERÍAS

MODELOS	BB SPM 180-A3 / BB SPM 180-M1 BB SPH 240-A3 / BB SPH 240 M1	BB MST 1320 480
Medidas (mm)		

MODELOS	SPM 6	SPH 8	SPH 10	SPH 10 ER	SPH 15	SPH 20	SPH 20 ER
<b>POTENCIA</b>	6000 VA/ 5400 W	8000 VA/ 7200 W	10000 VA/ 9000 W	10000 VA/ 9000 W	15000 VA/ 13500 W	20000 VA/ 18000 W	20000 VA/ 18000 W
<b>ENTRADA</b>							
Tensión nominal	220-230-240 Vac 1 ph	220-230-240 Vac 1 ph / 380-400-415 Vac 3 ph + N					
Tolerancia tensión	230 Vac ± 20%	230 Vac ± 20% / 400 Vac ± 20%					
Tensión mínima para que no interviene la batería	176 Vac @ carga 100% / 110 Vac @ carga 50%						
Tensión máxima de funcionamiento	276 Vac						
Frecuencia nominal	50/60 Hz ±10 Hz						
<b>BYPASS</b>							
Tolerancia tensión	160-276 Vac (seleccionable en Eco Mode y Smart Active Mode)						
Tolerancia frecuencia	± 10%						
Sobrecarga	125% durante 1 minuto, 150% durante 10 segundos						
<b>SALIDA</b>							
Tensión nominal	220-230-240 Vac seleccionable						
Distorsión de tensión	< 2% con carga lineal / < 5% con carga distorsionante						
Distorsión de corriente	3%						
Frecuencia	50/60 Hz seleccionable o con selección automática						
Variación estática	± 1.5%						
Variación dinámica	≤ 5% en 20 ms						
Forma de onda	Sinusoidal						
Factor de cresta	≥ 3 : 1						
<b>BATERÍAS</b>							
Tipo	VRLA AGM de plomo sin mantenimiento						
Tiempo de recarga	6-8 horas						
Corriente de recarga (sólo para versiones ER)	n.a.		4.4 A		n.a.		5 A
<b>OTRAS CARACTERÍSTICAS</b>							
Peso neto (kg)	63	78	84	28	146	157	48
Peso bruto (kg)	77	92	98	42	164	175	66
Medidas (LxPxAl) (mm)	262 x 654 x 708				350 x 731 x 818		
Medidas del embalaje (LxPxAl) (mm)	720 x 428 x 970				870 x 475 x 1075		
Rendimiento Smart Active	hasta el 98%						
Protecciones	Sobrecorriente - cortocircuito - sobretensión - subtensión - térmica - descarga excesiva de la batería						
Comunicación	USB / RS232 / ranura para interfaz de comunicación						
Paralelo	máx. 2 unidades en paralelo con kit opcional						
Tomas de entrada	Bornera						
Tomas de salida	Bornera + 2 IEC 320 C13						
Normas	EN 62040-1 EMC EN 62040-2 directivas 2014/35/EU - 2014/30/EU EN 62040-3						
Temperatura ambiente	0 °C / +40 °C						
Humedad relativa	<95% sin condensación						
Color	Gris oscuro RAL 7016						
Ruido a 1 m (ECO Mode)	< 40 dBA						
Desplazamiento del UPS	Ruedas						

La información contenida en este documento está sujeta a cambios sin previo aviso. Riello UPS no asume ninguna responsabilidad por los errores que puedan aparecer en este documento. DATSPHB1Y18DRES